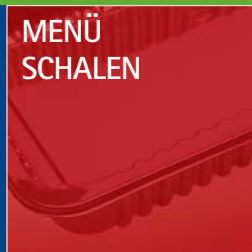


SUSTAINABILITY REPORT



PACKAGING MADE FOR RECYCLING

VORWORT

Warum umwelt- und ressourcenschonende Fertigung bei ETIMEX ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensphilosophie ist



Marc Vogt
Managing Director

Als Gesellschaft müssen wir uns den großen Fragen des Klimawandels stellen, angesichts der wachsenden Weltbevölkerung sind diese von höchster Priorität. Trotz weltweiten Unruhen steht das Thema Nachhaltigkeit weit oben auf der globalen Agenda. Die Experten sind sich einig: Nur durch eine deutliche Reduzierung des CO₂-Ausstoßes und durch eine Begrenzung der Erderwärmung auf unter 2 °C ist ein Weiterleben, so wie wir es heute auf unserem Planeten Erde kennen, für künftige Generationen möglich.

Die ETIMEX Primary Packaging GmbH hat seit jeher den Anspruch einer umwelt- und ressourcenschonenden Fertigung und wird dieses Vorhaben auch weiterhin konsequent verfolgen. Mit einer konkreten Nachhaltigkeitsstrategie werden wir unsere gesteckten Ziele konsequent verfolgen und transparent kommunizieren und zertifizieren. Dabei investieren wir kontinuierlich in unsere Prozesse und entwickeln innovative, zukunftsfähige Geschäftsmodelle für morgen. Im Rahmen der unternehmerischen Gesamtziele implementieren wir die richtigen Impulse und sichern dadurch erfolgreich unser Unternehmen.





Markus Geiges
Head of Purchasing

Unser Ziel ist die Entwicklung von intelligenten und voll recyclingfähigen Verpackungen sowie technischen Folien. Deshalb arbeiten wir mit leistungsfähigen, innovativen Rohstoffproduzenten zusammen, die bereits heute ihren Fokus auf ressourceneffiziente Materialien setzen. Damit erfüllen die ETIMEX Kunststoffentwicklungen diese Vorgaben schon heute in hohem Maße, sodass diese nach dem Gebrauch wieder vollumfänglich dem sortenreinen Materialkreislauf als Rohstoff für neue Anwendungen zurückgeführt werden können. Zusätzlich erhöhen wir den Einsatz von internem Recyclingmaterial kontinuierlich, um kostbare Rohstoffe zu sparen. Ein weiterer und wichtiger Beitrag ist die Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien im ETIMEX Strommix. Unser angestrebtes Unternehmensziel ist der Einsatz von 100% zertifiziertem Ökostrom in naher Zukunft.



Martin Rank
Head of Sales & Marketing

Mit Blick auf unsere Verantwortung als Unternehmen haben wir uns bereits vor einigen Jahren bewusst dazu entschieden, das Thema Nachhaltigkeit strategisch in unserem Produktportfolio zu verankern. Dabei haben uns sowohl die Marktveränderungen als auch die Auszeichnung mit dem Deutschen Verpackungspreis 2021 in der Rubrik Nachhaltigkeit für den PP Monoblister darin bestärkt, dass PP auch in Zeiten kritischer Betrachtung von Kunststoff ein ausgezeichnete und nachhaltige Rohstoff ist. Unsere Kunden können auf die Expertise unseres erfahrenen Sales Teams bauen, das sie in eine Zukunft aus recyclingfähigem PP begleitet, Aufklärungsarbeit leistet und die Chancen wie Herausforderungen von Kunststoffverpackung transparent darstellt. Das sehen wir als Schlüssel zum Erfolg, um langfristig auch die Gesellschaft von ausgewählten Kunststoffverpackungen als nachhaltige Option zu überzeugen.

EXPERTISE IN PP MONO –
VOLL RECYCLINGFÄHIG



VORWORT





Manfred Hoch
Head of Business Development

Vor dem Hintergrund von Klimawandel und Dekarbonisierung gewinnen Systeme, die die Nachhaltigkeit von Rohstoffen bei der Produktion und Verarbeitung sowie den Ersatz von fossilen Rohstoffen durch erneuerbare Rohstoffe fördern, immer mehr an Bedeutung. Insbesondere Unternehmen der chemischen Industrie entwickeln integrierte Produktionssysteme, die sich vorteilhaft auf die Treibhausgasbilanz und die Schonung fossiler Ressourcen auswirken. Damit kommen Unternehmen ihrer Verantwortung gegenüber der Gesellschaft nach und heben sich positiv vom Wettbewerb ab. Mit einer Zertifizierung wird dies sichtbar. Etimex hat sich für eine ISCC PLUS Zertifizierung entschieden und geht diesen Weg proaktiv an. Dabei überprüfen wir die Nachhaltigkeitsanforderungen, die Rückverfolgbarkeit sowie die Massenbilanz der eingesetzten Systeme. Unser Mehrwert liegt dabei in der anhaltenden Rückverfolgung unserer Produkte.



Jens Römer
Plant Manager

Nachhaltigkeit ist für uns nicht nur ein Ausdruck unserer Unternehmenswerte, sondern auch eine Chance, aus neuen Marktpotenzialen zu schöpfen. Dabei kommt Schlagworten wie Rohstoffeinsatz, Energieeffizienz und CO₂-Ausstoß eine besondere Bedeutung zu. Deshalb begeben wir uns permanent auf die Suche und decken neue Potenziale im Hinblick auf Ressourcenoptimierung im Innenverhältnis auf. Genauso betrachten wir aber auch unsere Materialflüsse und Warenströme – sowohl von unseren Lieferanten zu uns als auch von uns hin zu unseren Kunden – und überprüfen diese kontinuierlich auf Möglichkeiten zur Optimierung und Standardisierung. Denn für uns ist klar: Gelebte Nachhaltigkeit ist kein einseitiges Bestreben, sondern muss Hand in Hand mit unseren Stakeholdern geschehen. Hier wollen wir als ETIMEX gerne eine führende Rolle übernehmen.

INHALT

INHALT.....	6
UNSERE HIGHLIGHTS.....	7
ÜBER UNS	8
Daten & Fakten Primary Packaging	8
Produktionsprogramm	9
Technologien	9
MITGLIEDSCHAFTEN UND ZERTIFIKATE	10
Unsere Zertifizierungen.....	10
Mitgliedschaften	10
VISION	12
MISSION	13
Die Etimex Entwicklungsabteilung	14
WUSSTEN SIE SCHON?	16
Wann ist eine Verpackung nachhaltig?	16
Ist Papier wirklich besser als Kunststoff?	17
Was fordert der NABU?	17
UMWELT UND NACHHALTIGKEIT.....	18
DIE ETIMEX GREEN MAP.....	19
Recyclingfähigkeit	19
Ressourcen sparen	19
Reduktion von Kunststoff	19
Nachhaltige Prozesse.....	19
UNSER BEITRAG.....	20
NACHHALTIGE PROZESSE	22
ZIRKULARITÄT ALS VERANTWORTUNG	24
POOLING bei ETIMEX.....	25
WERTE	26
UNSERE MITARBEITER SIND UNS WICHTIG	27
Benefits für unsere Mitarbeiter	27

UNSERE HIGHLIGHTS

AWARD

GEWINNER DES DEUTSCHEN VERPACKUNGSPREISES
IN DER RUBRIK NACHHALTIGKEIT IN 2021

GO GREEN IN PHARMA PACKAGING: SEIT ÜBER

30

JAHREN KOMPETENZ IN PP MONOBLISTER

65 %

UNSERES STROMVERBRAUCHS
BESTEHEN AUS ÖKOSTROM

ENERGIEEINSPARUNG DURCH VERWENDUNG VON BEREITS GEKÜHLTEN GRUNDWASSER PRO JAHR*:

8.547.536 KWH

*GENEHMIGTE ENTNAHME VON KÜHLWASSER AUS GRUNDWASSER. KEINE ELEKTRISCHE KÜHLUNG NÖTIG

CO₂-REDUKTION DURCH OPTIMIERUNGEN IN DER PRODUKTION INNERHALB VON 5 JAHREN

706 t CO₂

DAS ENTSpricht DEM VOLUMEN VON 442 EINFAMILIENHÄUSERN



ÜBER UNS

Die ETIMEX Primary Packaging GmbH ist seit 70 Jahren ein führendes Unternehmen der Kunststoffverarbeitung – ein verlässlicher Partner, gewappnet für die Zukunft. Als innovativer Hersteller für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie überzeugt ETIMEX sowohl mit neuen Entwicklungen als auch mit einer langen Historie in der Folien- und Verpackungsherstellung. Nachhaltigkeit ist eines unserer wichtigsten Unternehmensziele, mit Engagement leisten wir wertvolle Beiträge zur Schonung der Umwelt.

DATEN & FAKTEN PRIMARY PACKAGING

- > 3 Technologien
- > 240 Mitarbeiter
- > 80 Mio. € Umsatz/Jahr
- > 85.000 m² Fläche
- > Internationales Vertriebsnetzwerk
- > Weltweit über 500 Kunden
- > Über 70 Jahre Expertise
- > Inhabergeführtes Unternehmen
- > Made in Baden-Württemberg

Die Unternehmensgruppe:

- > Gründung 1950
- > 4 Werke
- > 650 Mitarbeiter
- > 150 Mio. € Umsatz/Jahr
- > 5 Technologien in der ETIMEX Gruppe
- > Weltweites Vertriebsnetzwerk

Die 4 Werke der ETIMEX Gruppe in Europa:

- > Dietenheim Germany: Primary Packaging, Rigid Container, Film & Sheet
- > Rottenacker Germany: Technical Components
- > Waltershausen Germany: Technical Components
- > Hranice CZ: Technical Components



>18.000 t

FOLIEN WERDEN BEI UNS DURCHSCHNITTLICH
IM JAHR PRODUZIERT

BIS ZU

500

UNTERNEHMEN ZÄHLEN ZU UNSEREN
LANGJÄHRIGEN KUNDEN

MEHR ALS

570.000.000

SCHALEN UND BECHER PRODUZIEREN WIR PRO JAHR

PRODUKTIONSPROGRAMM

ETIMEX realisiert hochwertige Verpackungslösungen für Lebensmittel, Tiernahrung, Babynahrung, Convenience, Pharmazie und für technische Artikel. Mit unserem hochmotivierten und erfahrenen Team bieten wir unseren Kunden ein Höchstmaß an Flexibilität und Effizienz.

TECHNOLOGIEN

Wir verwenden führende Technologien in den Produktionsstufen:

- > Extrusion
- > Thermoformen
- > Spritzgießen
- > Wir begleiten Sie von der ersten Idee über die Designentwicklung
- > Prototypen-Fertigung (3-D)
- > Pilotwerkzeuge
- > Werkzeugbau bis hin zur Produktion und Auslieferung



VERPACKUNGSKOMPETENZ SEIT 1950



MITGLIEDSCHAFTEN UND ZERTIFIKATE

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

- > ISO 9001:2015 (Qualität)
- > ISO 14001:2015 (Umwelt)
- > ISO 45001:2018 (Sicherheit)
- > ISO 50001:2018 (Energie)
- > BRC (Hygiene)
- > IK Null Granulatverlust
- > ISCC PLUS (Chem. Recycling)

ISCC PLUS

ISCC PLUS (International Sustainability and Carbon Certification) ist ein weltweit anerkanntes Nachhaltigkeits-Zertifizierungssystem zur Überprüfung/Rückverfolgbarkeit bezüglich nachhaltiger Produktion von Rohstoffen und von nachhaltigen Prozessen. ETIMEX gehört zu den ersten Herstellern von Kunststofffolien und -anwendungen, die das ISCC PLUS Audit erfolgreich mit einem Zertifikat abgeschlossen haben.

MITGLIEDSCHAFTEN

ZLV

Das Zentrum für Lebensmittel- und Verpackungstechnologie e.V. hat es sich zum Ziel gesetzt, entlang der gesamten Wertschöpfungskette „Lebensmittel – Verpackung – Verpackungsmaschine – Verpackungsprozess – Distribution – Handel – Kreislaufwirtschaft“ Mehrwert zu schaffen. Die gemeinschaftliche Anstrengung zur Förderung von Fortschritt, Qualität und Innovation verbindet die Mitglieder zu einem einzigartigen Kompetenznetzwerk.

PRS

PRS ist ein europäisches Netzwerk für ein Palettenrücklaufsystem. Das Netzwerk besteht aus Depots, Lieferanten, Spediteuren und Abholservicezentren. Gemeinsam entwickelten sie ein branchenweites Konzept auf der Grundlage von standardmäßigen, wiederverwendbaren Paletten in CP-Bauweise. Die PRS Green Label-Partner tragen dazu bei, den CO₂-Ausstoß zu senken, Verpackungsabfälle zu reduzieren und die Wiederverwendung zu fördern, während gleichzeitig die Vorteile von Holzpaletten aus nachhaltigen, PEFC- oder FSC-zertifizierten Quellen genutzt werden.



SEDEX

ETIMEX ist Mitglied der Non-Profit-Organisation „Sedex“ (Supplier Ethical Data Exchange), die sich für soziale und nachhaltige Umweltbedingungen innerhalb der gesamten Liefer- und Herstellungskette engagiert.

ECOVADIS

EcoVadis ermöglicht Unternehmen, die Leistungsfähigkeit ihrer Lieferanten im Hinblick auf Nachhaltigkeit quer durch 150 Bereiche und 110 Länder zu messen. EcoVadis bewertet nach der Norm ISO 26000, die folgende Kernbereiche betrifft:

Menschenrechte, Arbeitsbedingungen, Umwelt, fairer Wettbewerb, Verbraucherfragen, Beteiligung der Gemeinschaft und Entwicklung.

ETIMEX unterzieht sich regelmäßig CSR-Audits, um das Engagement in Bezug auf Nachhaltigkeit unabhängig prüfen zu lassen. Dabei erreichen wir seit mehreren Jahren Top-Platzierungen (Gold und Silber), wie z. B. im Jahr 2021 das Label EcoVadis Silber für verantwortliches Handeln in den oben genannten Bereichen.

INTERSEROH+

Interseroh+ ist einer der nachhaltigen Vordenker und gehört zu den führenden Anbietern von Dienstleistungen rund um die Schließung von Produkt-, Material- und Logistikkreisläufen. Gemeinsam mit seinen Kunden in ganz Europa gestaltet Interseroh+ intelligente Full-Service-Lösungen und Produkte, die die Nachhaltigkeitsleistung der Unternehmen gezielt verbessern – ein Plus für Umwelt, Wirtschaft und Gesellschaft. ETIMEX und Interseroh+ verbindet seit Jahren eine vertrauensvolle und zielgerichtete Geschäftsbeziehung

IVLV

Das Netzwerk der IVLV forscht gemeinsam zu bedeutenden Aspekten sicher verpackter Lebensmittel. Ziel ist es, hohe und lang anhaltende Qualität der Lebensmittel über die gesamte Wertschöpfungskette zu optimieren. Dabei steht seit 2021 die Verarbeitbarkeit und lebensmittelrechtliche Konformität recyclingfähiger und recycelter Packstoffe im Vordergrund.



VISION

Wir wollen der Best-in-Class-Anbieter in unserem Bereich sein und Verantwortung für nachfolgende Generationen übernehmen. Als Hersteller von hochwertigen Verpackungslösungen und innovativen Kunststoffanwendungen ist es unser Antrieb, Produkte zu schützen und ihnen einen nachhaltigen Mehrwert zu geben. Dazu entwickeln wir im verantwortungsvollen Umgang mit Mensch und Umwelt gemeinsam mit unseren Partnern zukunftsweisende Produkte und Prozesse.





MISSION

ETIMEX Primary Packaging produziert und entwickelt seit über 70 Jahren zukunftsweisende und recycelbare Verpackungslösungen und Kunststoffanwendungen. Wir stehen zu unserer Verantwortung für nachfolgende Generationen.

Mit unseren erstklassigen und intelligenten Verpackungen schützen wir täglich die unterschiedlichsten Produkte aus der Lebensmittel- und Pharmaindustrie und tragen damit aktiv zur Reduzierung von CO₂ und Lebensmittelverschwendung bei.

Als Experte im Bereich der Kunststoffschalen und Folien schaffen wir die Basis für beständigen Erfolg, verbunden mit dem Grundverständnis einer partnerschaftlichen Beziehung zu Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern.

Die hohe Qualität unserer Produkte und Prozesse erreichen wir durch fortlaufende Weiterbildung und Förderung unseres leistungsstarken und verantwortungsbewussten Teams; denn qualifizierte und engagierte Mitarbeiter sind das Fundament unseres Erfolgs.

Als Unternehmen stellen wir die Ressourcen zur Optimierung bewährter Prozesse sowie zur Realisierung von Innovationen und nachhaltigen Trends zur Verfügung. Dies ermöglicht ein kontinuierliches Wachstum in unseren Kernmärkten und eröffnet Potenziale in neuen Bereichen.

JETZT SCHON FIRST UND BEST IN CLASS:
ETIMEX IST GRÖSSTER PP MONO HERSTELLER
FÜR PHARMABLISTER IN EUROPA



STAND 03.2023

*Unter definierten Bedingungen in industriellen Kompostieranlagen

INNOVATION & NACHHALTIGKEIT VON ANFANG AN

Wie ein durchdachter Entwicklungsprozess den Einsatz nachhaltiger Verpackungen fördert

Ein positiver Wandel zeigt sich im gesteigerten Umweltbewusstsein der Verbraucher. Es geht um die Reduktion von Einwegartikeln, um den Einsatz nachhaltigerer Materialien, um bewussteren Konsum. Der Konsument hinterfragt nicht nur, was konsumiert wird, sondern auch wie. Wie ist mein Produkt verpackt? Sind die eingesetzten Materialien recyclingfähig? Sind Umverpackungen überhaupt nötig? Das Bewusstsein ist da, und damit auch höhere Ansprüche an die Hersteller, umweltverträglicheres Handeln leichter zu machen.

Als Verpackungshersteller wissen wir: Produktverpackungen einfach wegzulassen oder gegen Papier auszutauschen ist nicht überall sinnvoll oder möglich, z. B. aus Hygiene- oder Sicherheitsgründen. Wie also können Hersteller nachhaltiger agieren – für nachhaltigere Verpackungsmöglichkeiten, für Lösungen zwischen ganz oder gar nicht?

In zuverlässiger Testumgebung gehen Innovation und Umsetzbarkeit Hand in Hand.

Für den Wandel reicht es nicht aus, auf Standardprozesse zurückzugreifen. Neue Ideen müssen her, unterschiedlichste Möglichkeiten in Betracht gezogen, innovative Konzepte entwickelt werden. Innovation entsteht beim Weiterdenken. Und wird umsetzbar, wenn die Idee am Ende auch zuverlässig funktioniert. Dafür braucht es einen durchdachten Entwicklungs- und Bemusterungsprozess – für schnelle, flexible und realitätsnahe Resultate. ETIMEX entwickelt nachhaltige Konzepte, die bestehen können.

DIE ETIMEX ENTWICKLUNGSABTEILUNG

Der Verpackungsmittelhersteller ETIMEX setzt aus diesem Grund auf eine hausinterne Entwicklungsabteilung. Dort trifft fachliche Expertise auf kreative Köpfe, durchdachte Prozesse laufen unter optimalen technischen Bedingungen. In enger Abstimmung können so perfekte Lösungen für hochindividuelle Anforderungen der Kunden entwickelt werden.



NACHHALTIG-
KEIT
GEWINNER
2021



FIT FÜR DIE ZUKUNFT!

Volle Recyclingfähigkeit bei höchster Flexibilität – mit PP Mono

Die Möglichkeiten bei der Entwicklung neuer Verpackungskonzepte stehen und fallen mit dem Material. Der von ETIMEX entwickelte PP Monoblister mit PP Durchdrückfolie ist eine beispielhafte Entwicklung für nachhaltige Pharamlösungen, die ebenso für andere Verpackungsbereiche genutzt werden kann. Die Vorteile der Recyclingfähigkeit bei gleichzeitig hoher Produktsicherheit überzeugen. Darauf setzt Etimex schon lange und steht mit seiner Expertise von über 30 Jahren in diesem Bereich zur Seite. Mit diesem Pharmablister aus PP Mono konnte sich das Unternehmen im Jahr 2021 sogar über den Deutschen Verpackungspreis freuen.

So entsteht im Entwicklungsprozess eine neue, nachhaltigere Verpackung.

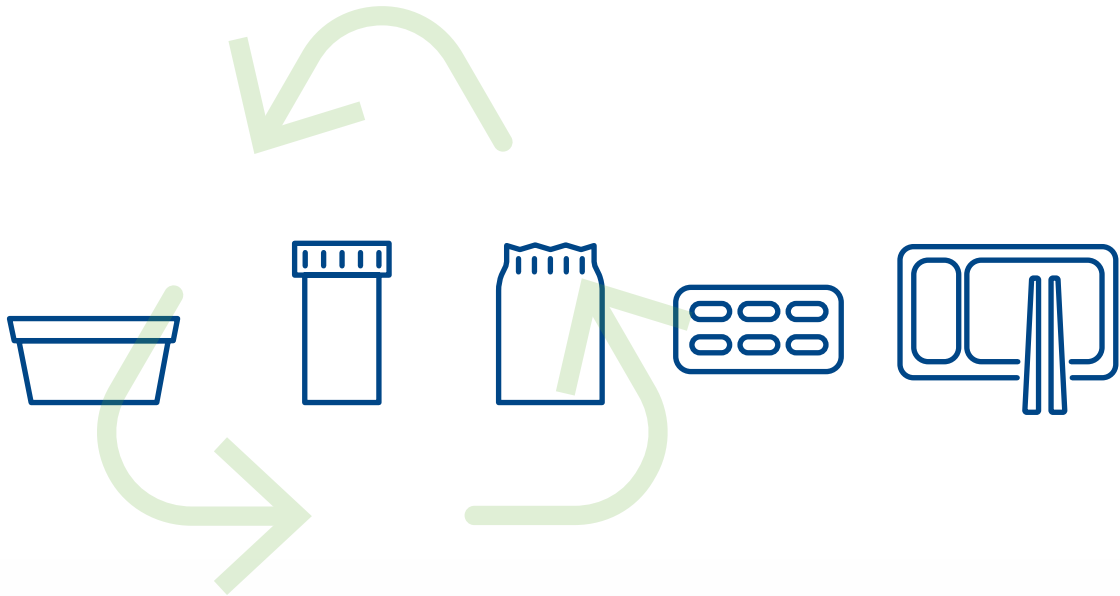
Am Anfang der Entwicklung steht immer der Dialog mit dem Kunden: Was ist der Ist-Zustand, wie sieht der Soll-Zustand aus? Gleichzeitig werden hierbei die technischen Gegebenheiten des Kunden wie auch seine Markenidentität berücksichtigt.

So können bereits zu Beginn verschiedenste Umsetzungsmöglichkeiten abgeleitet werden. Ein Team aus erfahrenen Technikern und Konstrukteuren setzt seine Ideen und internen Entwicklungen in die Praxis um. Vom Rohstoffeinsatz bis zum fertigen CAD-File arbeiten wir kontinuierlich an der Weiterentwicklung sämtlicher Verpackungslösungen.

Ein definiertes und strukturiertes Vorgehen von der Ideenfindung und Ideengenerierung bis zur Ideenentwicklung hat die ETIMEX PRIMARY PACKAGING zu einem der führenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie gemacht.

Dabei beachten wir alle wichtigen Aspekte für Ihr Produkt:

- > Haltbarkeit des Füllgutes
- > Individuelle Lösungen unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit
- > Optik & Haptik, Markenidentität schaffen/betonen
- > Convenience
- > Nachhaltige Verpackungslösungen
- > Zukunftsweisende Primärverpackungen



NACHHALTIGKEIT – ABER SICHER!

WUSSTEN SIE SCHON?

WANN IST EINE VERPACKUNG NACHHALTIG?

SIE SCHÜTZT DAS PRODUKT

Die Verpackung muss das Produkt schützen. Verpackung ist nie Selbstzweck, sondern hat eine Funktion zu erfüllen. Der Klimafußabdruck des verpackten Lebensmittels ist im Schnitt 16 bis 30 Mal größer als der Fußabdruck der Verpackung. Deshalb wiegen Produktverluste und somit Food Waste schwerer als der Footprint von Verpackungen.

SIE SCHONT RESSOURCEN

Eine Verpackung muss ressourcenschonend sein, was den Einsatz von Materialien und Energie angeht. Durch die Verwendung von dünnerer Folie, sogenanntes Downgauging, und leichtgewichtigen Karton kann der Ressourceneinsatz verringert werden. Die Devise ist, so wenig Material wie möglich einzusetzen, ohne auf die Funktionalität einer Verpackung zu verzichten.

SIE IST WIEDERVERWERTBAR

Die Verpackungen müssen recycelbar sein, damit sie wieder Rohstoff für den Materialkreislauf bilden. Voraussetzung ist, dass eine Sortier- und Verwertungsinfrastruktur für ein werkstoffliches Recycling vorhanden ist. Das heißt auch, dass die Verpackungen gegebenenfalls in ihre Komponenten trennbar sein müssen (wenn die Trennung für ein hochwertiges werkstoffliches Recycling erforderlich ist). PP Monomaterial muss nicht in Einzelelemente zerlegt werden.

SIE IST DETEKTIERBAR

Im Bereich Kunststoffe gelten grundsätzlich weiße, ungefärbte Verpackungen aus reinem PP oder PE als Monomaterial und sind damit recyclingfähig. Die Zuordnung zu einem Verwertungspfad ist in der Sortierung möglich, weil weißes Material die Nahinfrarotstrahlen absorbiert und damit von anderen Verpackungen trennbar ist. Auch die Etikettierung muss entsprechend klein sein, damit die Verpackungen im Sortierprozess als PE oder PP erkannt werden. Wird die weiße Verpackung recycelt, kann aus ihr Granulat hergestellt werden, das bei der Wiederverwertung beliebig eingefärbt werden kann.

WUSSTEN SIE SCHON, DASS PAPIER ALS VERPACKUNG VOM NABU UND BUNDESUMWELT- AMT NICHT EMPFOHLEN WIRD?



IST PAPIER WIRKLICH BESSER ALS KUNSTSTOFF?

Nur den wenigsten Menschen ist bewusst, welche erheblichen Umweltauswirkungen die Papierherstellung mit sich bringt. Denn die Produktion benötigt große Mengen Holz, Wasser, (fossile) Energie und Chemikalien. Nicht nur bei der Herstellung des Papierbreis, auch bei der Weiterverarbeitung werden zahlreiche umweltschädigende Chemikalien eingesetzt, wie Chlor oder Säuren als Beizmittel, Basen und Lösungsmittel. Zudem verschlechtert der Energiebedarf die Ökobilanz von Papier: Die Papierindustrie gehört zu den sechs energieintensivsten Industrien in Deutschland. Auch ist der Beitrag zur aquatischen Eutrophierung, das heißt zu einem ökologisch nachteiligen Nährstoffüberschuss in Gewässern, ein negativer Aspekt der Papierherstellung.

AUSWIRKUNGEN DER PAPIERHERSTELLUNG AUF DIE WÄLDER WELTWEIT

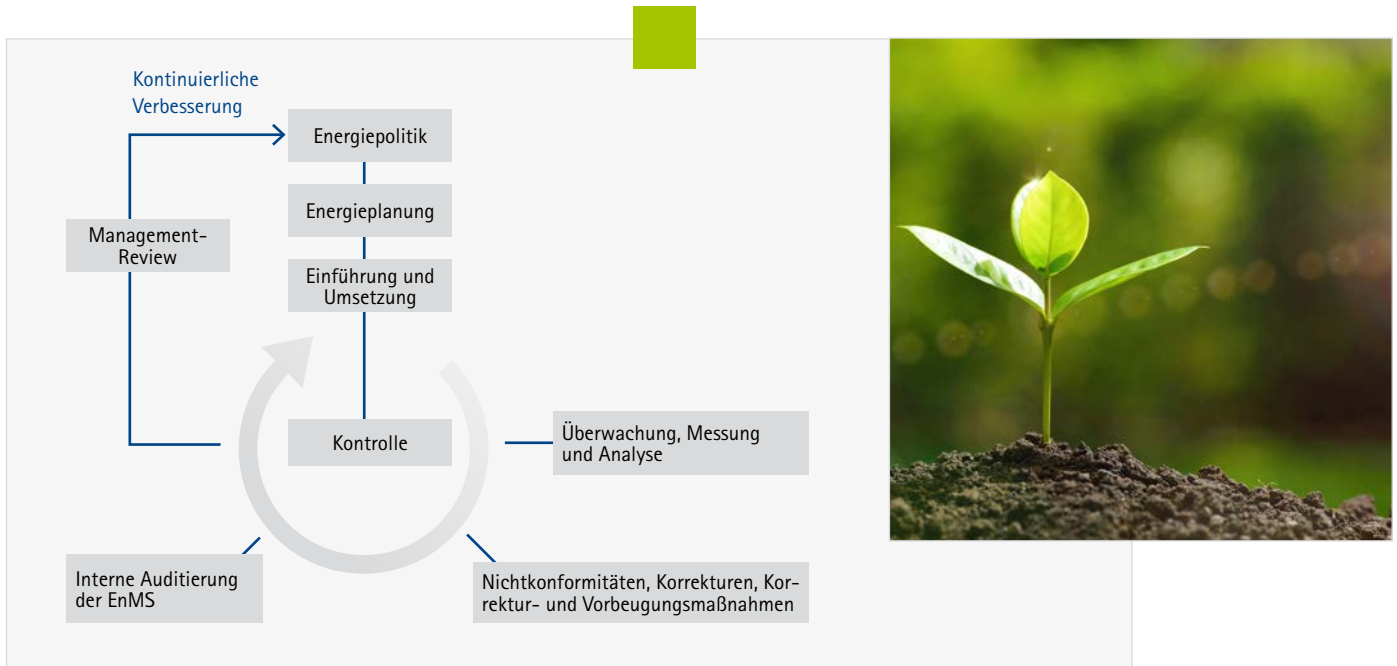
Für die Herstellung von Papierprodukten gibt es einen massiven industriellen und teilweise illegalen Holzeinschlag und damit auch ein dramatisches Schwinden des Urwaldbestandes. So verlor Indonesien laut Experten zwischen 2000 und 2010 doppelt so viel Waldfläche durch die Zellstoffindustrie wie durch Palmölplantagen.

Während die Aufmerksamkeit vor allem auf Palmöl, Soja und andere Agrarrohstoffe als Ursachen für die weltweite Zerstörung und Schädigung von Wäldern gerichtet ist, bleibt die Papier- und Zellstoffindustrie als Mitverursacher weitestgehend außerhalb des öffentlichen Fokus.

Mit durchschnittlich fast 230 Kilogramm Papier pro Person ist der Papierverbrauch in Deutschland extrem hoch. Dazu stammen über 75 Prozent des hier zu Papier verarbeiteten Zellstoffs (Primärfasern) aus Importen. Die Zellstoffproduktion auf Holz-Basis ist der energieintensivste Prozessschritt. Deutschland trägt somit Verantwortung für die Umweltschäden in anderen Ländern, die durch die Zellstoff- und Papierproduktion entstehen. Die Abholzung von Urwäldern weltweit ist direkt mit dem Papierverbrauch in Deutschland verbunden.

WAS FORDERT DER NABU?

Für den NABU kann die Lösung gegen die Ressourcenverschwendung durch Einwegplastik nur Mehrweg heißen – auch Mehrweg aus Plastik wird empfohlen.



UMWELT UND NACHHALTIGKEIT

Umweltschutz und nachhaltige Energiepolitik haben für uns einen hohen Stellenwert. Umweltschutz und nachhaltige Energiepolitik haben für uns einen hohen Stellenwert. Mit unserer Verpflichtung zu umweltfreundlichem Handeln übernehmen wir Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern, unseren Kunden und künftigen Generationen. Unser Ziel ist eine Verbesserung der energetischen Leistung bei geringerer Umwelteinflussung.

Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit sind bei ETIMEX keine Gegensätze, sondern bedingen sich gegenseitig. ETIMEX ist nach ISO 14001: 2015 zertifiziert und betreibt ein nach DIN EN ISO 50001: 2018 zertifiziertes Energiemanagementsystem, das die Grundlage ist für eine kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz und für die systematische Verbesserung der Energieflüsse.

Dazu identifizieren und bewerten wir über einen fortlaufenden Managementprozess Einsparpotenziale und treffen Maßnahmen zur stetigen Optimierung der energetischen Leistung.

RECYCELBAR
WIEDERVERWENDBAR
SICHER



GREEN MAP



DIE ETIMEX GREEN MAP

Mehr Nachhaltigkeit in der Verpackungsmittelindustrie. Dieses Ziel verfolgt die ETIMEX Primary Packaging GmbH bereits seit vielen Jahren. Mit der ETIMEX Green Map hat das Unternehmen diese Leitlinie sogar auf strategischer Ebene fest verankert – als Wegweiser hin zu mehr Umweltbewusstsein.

RECYCLINGFÄHIGKEIT

Die Umstellung auf nachhaltige Verpackungslösungen ist ein Trend, der sich auch in den Bereichen Pharma und Nahrungsergänzungsmittel abzeichnet. So wird der nicht umweltfreundliche Blister-Standard immer häufiger von einer voll recyclingfähigen PP Monolösung abgelöst. Da herkömmliche Blister durch den Einsatz von Kunststoff-Tiefziehfolie aus PVC/PVDC in Kombination mit einer Deckfolie aus Aluminium nicht recycelt werden können, sind sie kein Produkt für die Zukunft. Davon sind wir bei ETIMEX schon seit über 30 Jahren überzeugt und bieten deshalb neue, recyclingfähige Lösungen an.

RESSOURCEN SPAREN

Food Save beginnt bei der Verpackung! Deshalb setzt ETIMEX bei der Herstellung von Primärverpackungen zukunftsweisende Rezepturen ein. Bei voller Recyclingfähigkeit sorgen unsere Mono-Barriere-Folien mit optimalen Hygienebedingungen zuverlässig für eine hohe

Sicherheit der Produkte und ermöglichen damit ein verlängertes Mindesthaltbarkeitsdatum. So können wir mit nachhaltiger Kunststoffverpackung einen aktiven Beitrag zur Reduzierung von Food Waste leisten – denn das Wegwerfen von Lebensmitteln ist bis zu 30% klimaschädlicher als die Kunststoffverpackung selbst.

REDUKTION VON KUNSTSTOFF

Der Einsatz von Kunststoff erfolgt bei uns immer nach dem Leitsatz „So viel wie nötig, so wenig wie möglich“. Dies erreichen wir durch Minimierung der von uns eingesetzten Folienstärken, Gewichtsreduzierung und indem wir, wo möglich, auf Wiederverwendbarkeit setzen und zum Teil recycelten Kunststoff nutzen.

NACHHALTIGE PROZESSE

Wir setzen auf Zulieferer, die den Richtlinien des ISCC PLUS-Standards entsprechen und Audits durchlaufen haben. Dabei steht sowohl die Bereitstellung von technischen Lösungen zur Verringerung des Energieverbrauchs im Fokus als auch der Einsatz regenerativer Energien. Außerdem prüft ETIMEX sorgfältig jegliche Ressourcen genauso wie Materialflüsse und Warenströme auf Nachhaltigkeit und Optimierungsmöglichkeiten. Ein Beispiel dafür ist die Kreislaufwirtschaft, die mit zirkulären Leihverpackungen bis in die Logistik hinein reicht.

UNSER BEITRAG

GREEN MAP



ZIELE/MASSNAHMEN



Vermeiden von Verbundstoffen

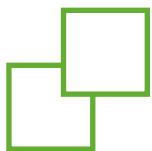


Detektierbare Verpackungen



Food Waste vermeiden

ERGEBNISSE



PP Monomaterial voll recyclingfähig



Recyclingfähige PP/CPET Schalen



Sichere Verpackungen

PP MONO ZUR VERBESSERUNG DER KREISLAUFWIRTSCHAFT

Produzenten forcieren die Umstellung auf alternative Verpackungsmittellösungen für ihre Produkte. Der positive Trend zeichnet sich besonders in den Bereichen Pharma und Nahrungsergänzungsmittel ab. Der wenig umweltfreundliche Blister-Standard wird immer häufiger von einer voll recyclingfähigen PP Monolösung abgelöst. Genau dafür liefert ETIMEX seit Jahren überzeugende Lösungen:

- > Implementierung von vollständig recycelfähigen Mono-Materialien für die Bereiche Schalen, Tiefziehfolien, Pharmafolien und flexible Folien
- > Herstellung von recycelbaren PP-Einstoff-Blister
- > Herstellung von detektierbaren PP/CPET-Schalen

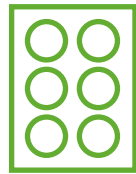
MINIMIERUNG VON FOOD WASTE – BESSERER KLIMAFUSSABDRUCK DURCH VERPACKUNG

Als Verpackungsmaterial bietet Polypropylen eine ausgezeichnete Barriere gegen Feuchtigkeit. Nur eine der Eigenschaften, mit der eine Reduktion von Food Waste erreicht werden kann. Dabei überwiegen die Vorteile der Reduzierung von Lebensmittelabfällen die CO₂-Emissionen, die beim Verbrennen von Verpackungen entstehen. Die recycelbaren PP Monolösungen für Primärverpackungen wirken Food Waste entgegen durch:

- > Eine Verlängerung des MHD
- > Optimierung der Produktsicherheit
- > Qualitativ hochwertige Produkte
- > Beste Hygienebedingungen



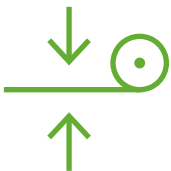
Gewichtsreduzierung Logistik



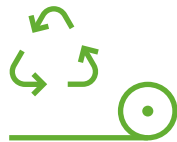
Wiederverwendung Stanzgitter



Energie-management



Noch dünnere Folien



Folien mit Recyclinganteil



Verwendung von erneuerbaren Energien



Einsparung Energieverbrauch

REDUKTION VON KUNSTSTOFF FÜR EINEN BESSEREN KLIMAFUSSABDRUCK

Nachhaltige Produktionsprozesse durch Materialreduktion: Eine unserer nachhaltigen Strategien ist es, Rohstoffe in Primärverpackungen zu reduzieren. Zum Beispiel durch das Recycling von produktionsbedingten Reststoffen wie Stanzgittern für eine bessere Kreislaufwirtschaft. Auch die Gewichtsreduzierung von Folien ist eine bedeutende Strategie, denn eine leichte Verpackung verbessert nachhaltig die CO₂-Emission. ETIMEX reduziert Kunststoffe durch:

- > Minimierung von Folienstärken
- > Gewichtsreduzierung
- > Einsatz von z. T. recyceltem Kunststoff

KONTINUIERLICHES ENERGIEMANAGEMENT FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

Kontinuität ist ein entscheidender Faktor für nachhaltige Prozesse. Immer wieder hinterfragen wir den Status quo und entdecken somit immer neues Optimierungspotenzial, z. B. durch:

- > Unterstützung von Initiativen wie „Null Granulatverlust“
- > Federführende Mitarbeit bei Projekten wie z. B. „Recycling von PET-Schalen: IK-Arbeitskreis mit Pilotprojekt erfolgreich“
- > Optimierung der Logistikkette = Reduktion von CO₂
- > Energieeinsparung und Energierückgewinnung
- > Strom aus erneuerbaren Energien (über 65%)
- > Wiederverwendbare Leihverpackungen

CO₂-REDUKTION DURCH OPTIMIERUNGEN IN DER PRODUKTION INNERHALB VON 5 JAHREN

706t CO₂

DAS ENTSpricht DEM VOLUMEN VON 442 EINFAMILIENHÄUSERN

POSTINDUSTRIELLER REZYKLATANTEIL VON ÜBER

27 %

IN BEZUG ZUR GESAMTLEISTUNG IM JAHR 2021

ENERGIEEINSPARUNG DURCH VERWENDUNG VON BEREITS GEKÜHLTEN GRUNDWASSER PRO JAHR*:

8.547.536 KWH

*GENEHMIGTE ENTNAHME VON KÜHLWASSER AUS GRUNDWASSER. KEINE ELEKTRISCHE KÜHLUNG NÖTIG

NACHHALTIGE PROZESSE

ENERGIEEINSPARUNGEN

ETIMEX verfolgt einen kontinuierlichen Aktionsplan zur Energieeinsparung und Verbesserung von Prozessen (DIN EN ISO 50001: 2018). Dafür wurde eigens ein internes „Energieteam“ zusammengestellt. Das Team übernimmt unter anderem die detaillierte monatliche Auswertung des Energieverbrauchs an ungefähr 100 Messstellen.

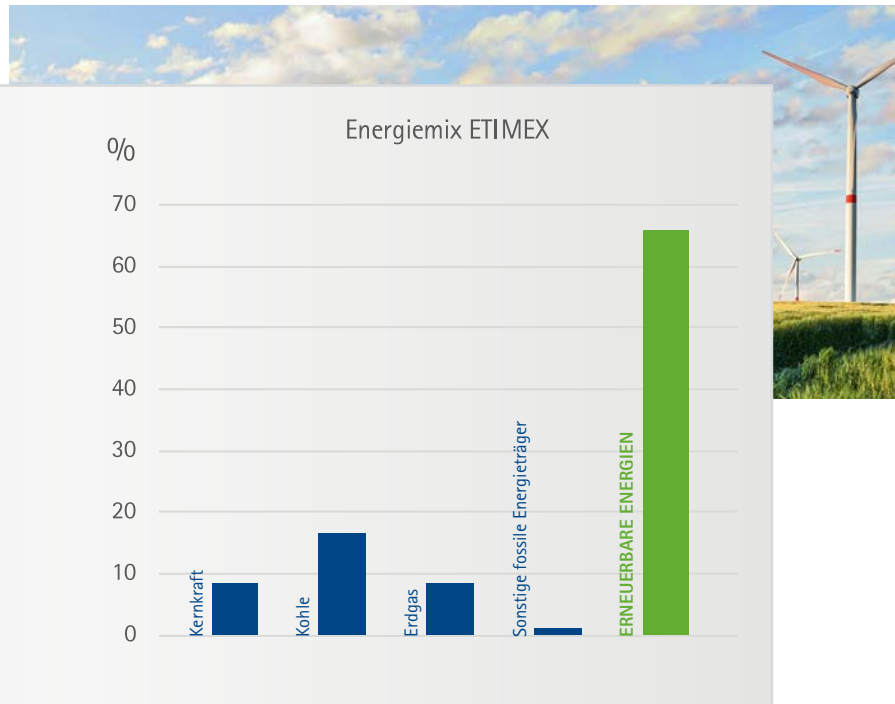
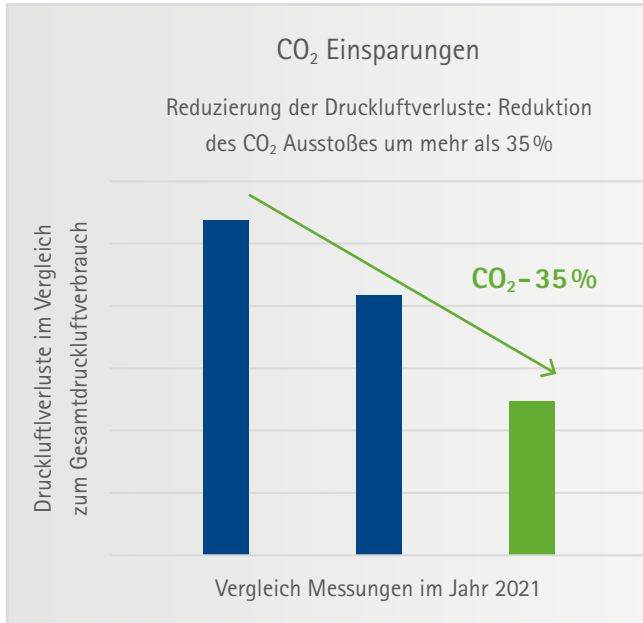
Das Energiemanagement wird bei der ETIMEX intensiv betrieben. So wird das Kühlwasser für die Produktion seit 1992 nicht elektrisch gekühlt, sondern unter Berücksichtigung strenger Auflagen bereits gekühlt aus dem Grundwasser gewonnen. Dadurch lassen sich jährlich 8.547.536 kWh an Strom einsparen. Das entspricht circa 22.242 Haushalten mit einem durchschnittlichen Energieverbrauch von 3.500 kWh.

CO₂-EINSPARUNGEN

Durch die Optimierungen des Energieverbrauchs an verschiedenen Stellen und das konsequente Verfolgen von Aktionsplänen konnten seit dem Jahr 2016 bis heute (3/2022) 706t CO₂ eingespart werden. Das entspricht dem Volumen von 442 Einfamilienhäusern.

Moderne Kompressoren mit sehr guter Energieeffizienz tragen ebenso zur Reduzierung von CO₂-Emission bei. Durch ständiges Kontrollieren der möglichen Druckverluste im System werden Leckagen detektiert und Druckleitungen fortlaufend gewartet.

Auch in der Produktentwicklung wird durch Ressourceneinsparungen und Materialreduktion die Verringerung von CO₂-Emissionen verfolgt. Ein Beispiel sind die PP Mono Tiefziehfolien von ETIMEX, die bei einer Folienstärke von 300 µm im Vergleich zu APET Folien bei gleicher Folienstärke deutlich leichter sind. Dies führt zu einer Gewichtsreduktion von bis zu 28% mit entsprechend positiven Auswirkungen auf die CO₂-Bilanz.



EINSATZ VON RECYCELTEM MATERIAL

ETIMEX baut sein geschlossenes internes Kreislaufsystem weiter aus. Durch weitere Investitionen wird der postindustrielle Rezyklatanteil in der eigenen Produktion stetig erhöht.

Im Produktionsprozess, dem Tiefziehen von Menüschalen, entsteht zwangsläufig ein Stanzgitter welches wir als wiederverwertbares Material in den Prozess zurückführen. Diese Mahlgutrückführung entspricht bei ETIMEX ca. einem Drittel des Gesamtdurchsatzes pro Jahr.

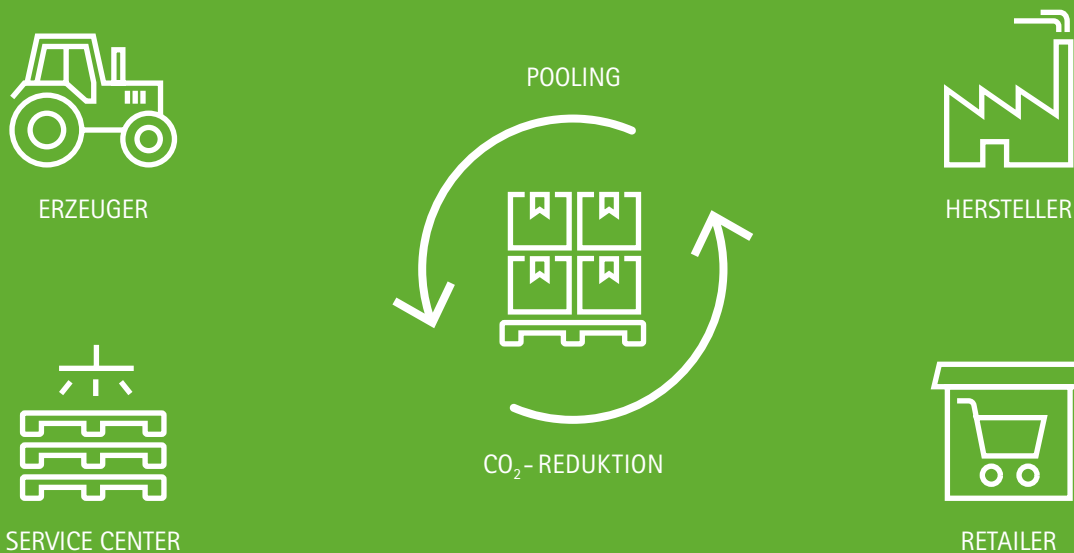
Wir schaffen technische Lösungen, um diesen Kreislauf stetig zu verbessern und reduzieren somit den Zukauf von Neuware in Bezug auf die Gesamttonnage. Durch den Einsatz moderner Regranulieranlagen wird der Regeneratanteil weiter erhöht.

EINSATZ VON STROM AUS REGENERATIVEN ENERGIEN

Der Anteil von erneuerbaren Energien im ETIMEX Strommix wird stetig ausgebaut. Bereits heute werden erneuerbare Energien mit einem Anteil von über 65% eingesetzt. Die Erhöhung des Anteils an zertifiziertem Ökostrom ist ein forciertes Unternehmensziel in den nächsten Jahren.



ZERO WASTE – DAS POOLING-PRINZIP



ZIRKULARITÄT ALS VERANTWORTUNG

GEMEINSAM GEGEN MÜLLBERGE UND RESSOURCENVERSCHWENDUNG

Unser ökologisches System ist weltweit am Limit. Die Abfallmengen drohen Ökosysteme zu ersticken, der extrem hohe globale Holzbedarf verursacht eine noch stärkere Ausbeutung der Waldbestände. Der Klimawandel ist unübersehbar, CO₂-Ziele und staatliche Regulierung unausweichlich.

Deswegen ist die Minimierung von Abfall sowie die Reduktion von CO₂-Austoß aus Lieferketten eine zentrale Verantwortung unserer Branche. Diese Herausforderung zu meistern erfordert eine gemeinsame, massive Anstrengung und Zusammenarbeit.

WENIGER RESSOURCEN, MEHR WERT

Deshalb sind wir ein Teil des globalen Kooperationsprogramms, das sich für eine Reduzierung der Ressourcenverschwendung und für Abfallminimierung in Bezug auf Lieferketten einsetzt.

In Zusammenarbeit mit führenden Einzelhändlern und Herstellern werden abfallfreie und skalierbare Lösungen entwickelt und bereitgestellt, um die Verbrauchernachfrage auf intelligentere und nachhaltigere Weise zu erfüllen.

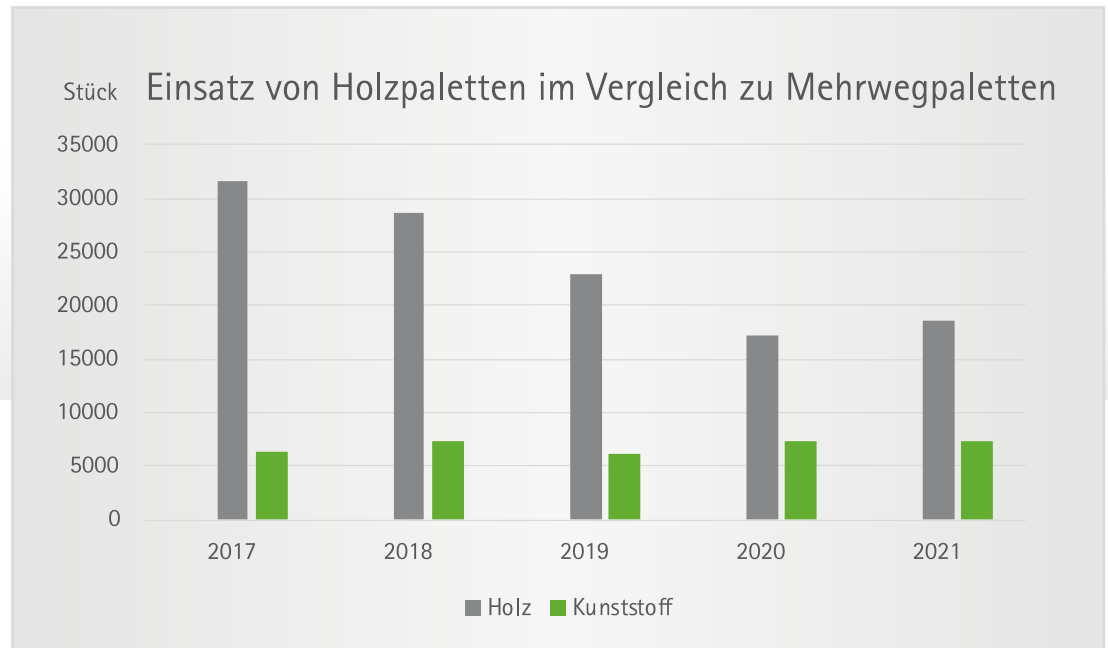
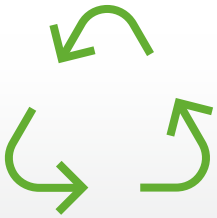
DIE LÖSUNG: ZIRKULÄRE PROZESSE

Nicht nur in der Produktherstellung selbst, auch in den Lieferprozessen ist es wichtig, zu nachhaltigeren Prozessen zu gelangen. Führende Hersteller und Händler müssen in Zusammenarbeit zu innovativen und nachhaltigeren Lieferketten kommen. Ein erfolgreiches Konzept ist dabei das „Pooling“, dem mehrere Verbände folgen und etablierte Lösungen anbieten.

13.199

REDUKTION DER VERWENDUNG VON

HOLZPAALLETEN IN 5 JAHREN



TEILEN UND WIEDERVERWENDEN – POOLING

Beim Pooling geht es um die Bündelung und gemeinsame Nutzung von Ressourcen, die Minimierung von Risiken, den Schutz von Ladungsträgern, die Verringerung des CO₂-Ausstoßes und die Maximierung von Vorteilen in der Lieferkette.

Das Prinzip ist einfach: Mit dem Pooling-System werden benötigte Ladungsträger auf Mietbasis bestellt, nach Gebrauch werden sie am Zielort abgeholt und an andere Kunden wieder neu ausgeliefert. Hier haben sich saubere, hochwertige Kunststoffcontainer sowie Kunststoffpaletten bewährt.

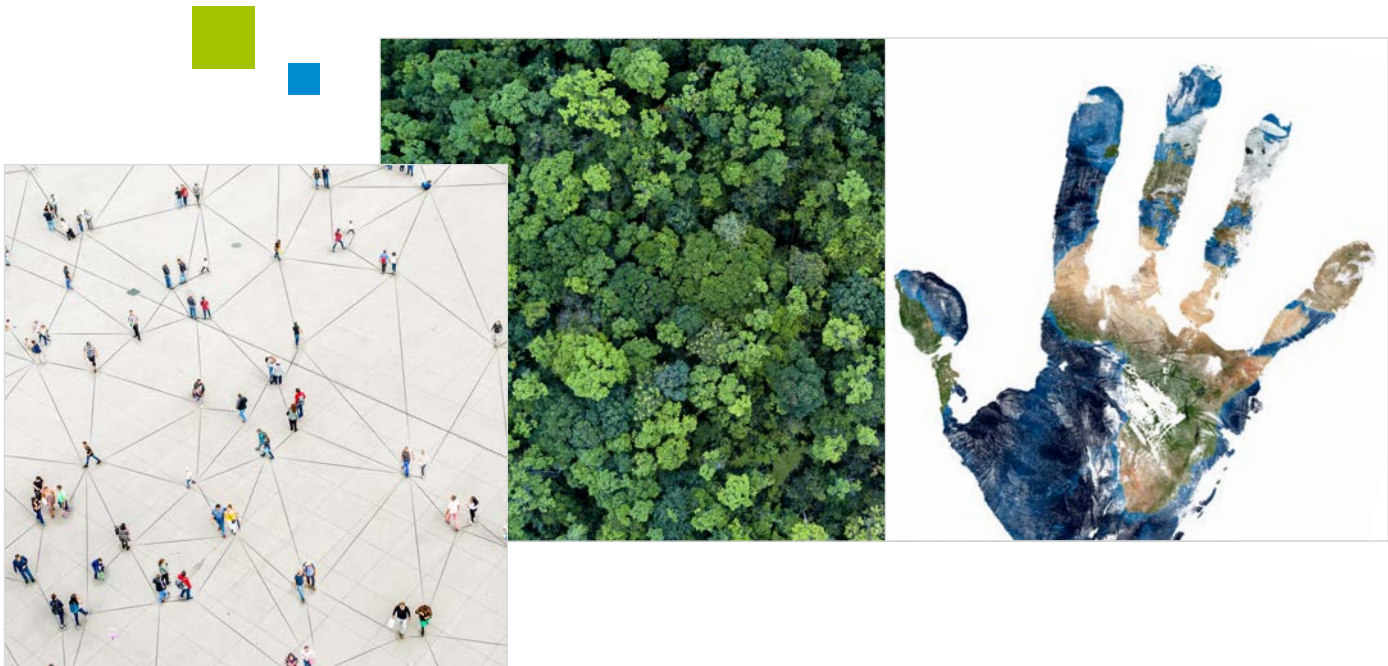
POOLING BEI ETIMEX

A LANGLEBIGE KUNSTSTOFFCONTAINER

ETIMEX verwendet für seine Warentransporte robuste, hygienische Kunststoffcontainer nach dem Mehrwegprinzip. Zero Waste bei gleichzeitiger Gewährleistung der hohen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelbranche. So können maximale CO₂-Einsparungen beim Hersteller bzw. Lieferanten erreicht werden.

B LANGLEBIGE KUNSTSTOFFPAALLETEN

Herkömmliche Holzpaletten wurden früher oft im Einwegprinzip eingesetzt, da sie schneller Schaden nehmen und schlecht gereinigt werden können. Ihre Lagerhaltung benötigt viel Platz, und beim Hersteller fallen zusätzlich wenig umweltfreundliche Umverpackungen an. Da die Paletten außerdem viel wiegen, ist die CO₂-Bilanz trotz Holz als nachwachsendem Rohstoff alles andere als ideal. Zudem wird gerade in der Industrie viel Holz benötigt, die Ressourcen werden hier unnötig belastet. ETIMEX geht zukunftsorientierte Wege: Mehrwegpaletten aus Kunststoff. Diese sind viel funktionaler im Handling, leichter, langlebiger, einfach zu reinigen, und die Verletzungsgefahr ist gering. Durch exakte Stapelung und Pooling-Routen können noch dazu leere LKW-Kilometer vermieden werden.



WERTE

KONTINUITÄT

Unser inhabergeführtes Unternehmen zeichnet sich seit über 70 Jahren durch Beständigkeit und Zuverlässigkeit aus. Die Kompetenz unserer Mitarbeiter ist der Garant für den gemeinsamen Erfolg. Durch kundenorientiertes Handeln erreichen wir eine vertrauensvolle und partnerschaftliche Ebene.

MITEINANDER & MENSCHLICHKEIT

Wertschätzung, verbunden mit einem fairen Umgang, prägt das Leitbild unserer täglichen Arbeit. Respekt, Solidarität und Ehrlichkeit bilden das Fundament für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Daraus entsteht Vertrauen gegenüber Mitarbeitern und Partnern.

WANDEL ALS FORTSCHRITT

Wir fördern einen kontinuierlichen Informationsfluss, um Impulse für Neues entstehen zu lassen. Unser Anspruch ist es, neugierig zu bleiben, denn Weiterentwicklung ist der Motor für Fortschritt. Die gelebten Wertevorstellungen und das gemeinschaftliche Verständnis der Unternehmensziele motivieren uns und erzeugen eine Identifikation mit dem Unternehmen. Daraus entsteht zielstrebiges und lösungsorientiertes Handeln.

VERANTWORTUNG

Für unsere Mitmenschen und kommende Generationen übernehmen wir Verantwortung. Durch die stetige Optimierung unserer hohen Standards in Sicherheit, Qualität und Energiemanagement steigern wir die Effizienz und Nachhaltigkeit. Unsere recycelbaren Primärverpackungen haben bereits heute einen positiven Einfluss und tragen aktiv zur Reduzierung von Lebensmittelverschwendung und CO₂ bei.

CODE OF CONDUCT

In unserem Code of Conduct verpflichten wir uns und unsere Lieferanten zu folgenden moralischen Grundsätzen: Verbot von Korruption und Bestechung, Achtung der Grundrechte von Mitarbeitern sowie Verbot von Kinderarbeit. Bei ETIMEX herrschen Gleichberechtigung und Chancengleichheit, jede Form von psychischer oder physischer Gewalt oder sexuelle Belästigung wird strikt untersagt. Die Einhaltung von gesetzlichen Arbeitszeiten sowie dem Mindestlohn ist eine Selbstverständlichkeit.



UNSERE MITARBEITER SIND UNS WICHTIG

BENEFITS FÜR UNSERE MITARBEITER

- > Flache Hierarchien
- > Flexible Arbeitszeiten
- > Gleitzeit/Teilzeit
- > Sonderurlaubstage
- > Intensive Einarbeitung
- > Kontinuierliche Weiterbildung
- > Attraktive Ausbildungsplätze
- > Karrierechancen
- > Tarifvertrag
- > Demofond
- > Betriebliche Gesundheitsförderung
- > Betriebsarzt
- > Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit,
zertifiziert nach ISO 45001:2018
- > Kantine
- > Gute Verkehrsanbindung
- > Dienstrad-Leasing

HERZSTÜCK DES
UNTERNEHMENS SIND
DIE MITARBEITER

Literaturverzeichnis

Seite 17: Eva Middendorf, neueverpackung, (Stand: 13. Jan. 2022)
<https://www.neue-verpackung.de/nachhaltige-verpackungen/wann-ist-eine-verpackung-nachhaltig-221.html>

Seite 18: Katharina Istel, Referentin für Ressourcenpolitik, Nabu, (Stand: 19. Jan. 2022)
<https://www.nabu.de/umwelt-und-ressourcen/ressourcenschonung/papier/30384.html>

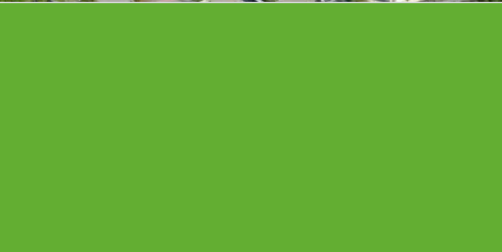
Bildnachweis

Fotografie: Stefan Schmid, www.schmidstudios.de
Thomas Kärcher, www.thomaskaercher.com

Stockmaterial/Urheber: AdobeStock/Kalyakan, AdobeStock/zlikovec, Canstockphoto
iStock/Tatiana Atamaniuk, iStock/Orbon Alija, iStock/scyther5, iStock/rihcarey,
iStock/Creativemarc

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.etimex.de

STAND 03.2023



ETIMEX PRIMARY PACKAGING GmbH
Martin-Adolff-Straße 44
89165 Dietenheim
GERMANY

Tel. +49 (0) 7347 67-0
info@etimex.de
sustainability@etimex.de



www.etimex.de