

## Customer Success Story

# EINE RECYCELBARE NEUE VERPACKUNGSLÖSUNG FÜR DAS UNTERNEHMEN DR. PFLEGER ARZNEIMITTEL GMBH



Was zählt, ist der Mensch – diesem Leitspruch verpflichtet sich das stiftungstragende Unternehmen Dr. Pflieger Arzneimittel bereits seit fast 80 Jahren. Somit ist es nicht verwunderlich, dass der Mittelständler zukunftsgerichtete Optimierungen für Mensch und Umwelt proaktiv in die Hand nimmt. Wo ginge das besser als zunächst im eigenen Haus? Deshalb entwickelt Dr. Pflieger in Kooperation mit ETIMEX Primary Packaging eine neue Verpackungslösung, mit der das Unternehmen zukünftig ein bekanntes und etabliertes Produkt als Probenvariante in voll recyclingfähiger Verpackung anbieten kann.



Das Bamberger Traditionsunternehmen Dr. Pflieger Arzneimittel arbeitet schon viele Jahrzehnte und inzwischen mit über 400 Mitarbeitenden an der Herstellung, Entwicklung und dem Vertrieb von Arzneimitteln. Das Sortiment des Unternehmens ist umfangreich. Mit über 60 Arzneimitteln und Medizinprodukten aus den Bereichen Urologie, Dermatologie, Gynäkologie sowie der Selbstmedikation von Schmerzen, Heiserkeit und Haargesundheit steht bei Dr. Pflieger schon immer das Wohlbefinden des Menschen im Mittelpunkt der Arbeit. Denn für das Unternehmen ist der Mensch das, was zählt – gestern, heute und in Zukunft.

### Vom Produkt bis zur Verpackung: nachhaltige Lösungen, die für die Zukunft gemacht sind

Dieser Fokus auf den Menschen findet Anwendung bis ins kleinste Detail. Denn Dr. Pflieger ist sich wohl bewusst: Nicht nur die haus-eigenen Arzneimittel selbst, sondern auch zugehörige Themen wie die eingesetzten Verpackungslösungen sind ein wichtiger Beitrag für zukunftsorientiertes und nachhaltiges Handeln. Für die Umwelt, und somit für den Menschen.

Genau deshalb wandte sich das Unternehmen im März 2021 für eine Zusammenarbeit an ETIMEX. Zusätzlich zur Aludose sollte das bekannte Produkt zukünftig auch in Form einer Probe in einer recyclingfähigen Verpackungsvariante angeboten werden. Das Ziel: auch bei der Probe Nachhaltigkeit durch eine voll recycelbare Ein-stofflösung wie den PURELAY® Monoblister.

### Vom Testlauf bis zum Produktmuster

Sobald die Zielsetzung bekannt war, konnte die Entwicklungsarbeit beginnen. Der Weg zur fertigen Verpackungslösung begann mit diversen Testläufen mit dem neuen Material. Dafür erhielt Dr. Pflieger mehrere kleine Rollen des einzusetzenden Mono PP und konnte somit Testdurchläufe auf den eigenen Maschinen fahren. Damit die Tests so effizient und zielführend wie möglich ablaufen konnten, waren außerdem Entwickler von ETIMEX vor Ort – und konnten den Kunden direkt mit Tipps und Hinweisen zur reibungslosen Umstellung der Maschinen begleiten.

Nach erfolgreichen Testungen konnte ein erster Monoblister für das Kundenprodukt hergestellt werden, um die neue Lösung auf Haptik und Durchdrückfähigkeit zu prüfen. Die Herausforderung auf dem Weg zur fertigen Verpackungslösung: Gerade bei neuen Lösungen in der Pharmabranche sind die Abmusterungszeiten üblicherweise lang, da eine Vielzahl an Vorgaben bei Neuerungen am Produkt genauestens erfüllt werden müssen.

### Produktprobe im neuen PURELAY® Monoblister

Doch nichts ist unmöglich. Auch wenn die Anforderungen hoch und die Umsetzungsphasen in der Pharmabranche langwieriger sind – nach etwa zwei Jahren konnte der PURELAY® Monoblister als neue Verpackung erfolgreich validiert werden.

Die Produktprobe wird bereits ausgegeben und bietet dem Verbraucher die Möglichkeit, das Produkt durch einzeln entnehmbare Pastillen zu testen.

» Durch diese nachhaltige Lösung haben wir die Möglichkeit, ipalat® Die Halspastille von unseren zukünftigen Kunden testen zu lassen. Sie können sich auf diese Weise schon vor dem Kauf von unserem Produkt überzeugen. «

sagt Corinna Spies, Brand Managerin bei Dr. Pflieger Arzneimittel.

Das ist ein sehr gutes und wichtiges Zeichen. Es braucht zukunftsorientierte Unternehmen in allen Branchen. Unternehmen, die heute Wandel anstoßen, damit er morgen oder auch übermorgen umgesetzt werden kann. Dr. Pflieger Arzneimittel rückt den Menschen in den Mittelpunkt der eigenen Arbeit, für die ihre Produkte gemacht sind. Dabei spielen selbstverständlich auch Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein eine tragende Rolle. So finden sich neue Wege, die Mensch und Umwelt positiv verbinden können.



Mehr Informationen finden  
Sie unter [www.etimex.de](http://www.etimex.de)



FOLLOW US.