

Best Practice

EINE VERPACKUNG FÜR HÖCHSTE TEMPERATUREN: PP-EVOH-PP BECHER VON ETIMEX FÜR ANSPRUCHSVOLLE HEISSABFÜLLUNG



In Südeuropa boomt der Markt für hochwertige Fruchtpürees – ob als Snack, Zutat oder Bestandteil moderner Convenience-Produkte. Ein etablierter Hersteller stand jedoch vor einer zentralen Herausforderung: Gesucht wurde eine Verpackungslösung, die den Anforderungen der Heißabfüllung standhält, gleichzeitig eine lange Haltbarkeit gewährleistet und zudem den steigenden Nachhaltigkeitsanforderungen entspricht. Herkömmliche Verpackungslösungen konnten diese Kombination nur eingeschränkt erfüllen. Insbesondere bei hohen Abfülltemperaturen kam es zu Forminstabilität, eingeschränkter Barriereleistung oder unzureichender Recyclingfähigkeit.

**Die Lösung lag in einem innovativen Materialkonzept:
PP-EVOH-PP Becher von ETIMEX**

PP-EVOH-PP vereint Temperaturbeständigkeit und Produktschutz

ETIMEX setzt auf hochentwickelte, mehrschichtige Polypropylen-Lösungen, die speziell für anspruchsvolle Lebensmittelanwendungen konzipiert sind. Der eingesetzte PP-EVOH-PP Schichtaufbau kombiniert die mechanischen und thermischen Vorteile von Polypropylen (PP) mit den herausragenden Barriereigenschaften von EVOH (Ethylen-Vinylalkohol).

Gerade bei der Heißabfüllung von Fruchtpüree spielt die Temperaturbeständigkeit eine entscheidende Rolle. PP als Basismaterial überzeugt durch seine hohe Wärmeformbeständigkeit und ermöglicht eine sichere Abfüllung bei erhöhten Temperaturen, ohne dass es zu Verformungen oder Qualitätsverlusten kommt. Dies gewährleistet stabile Prozesse und reduziert Produktionsrisiken erheblich.

Sauerstoffbarriere und Recyclingfähigkeit in einer Lösung

Ein weiterer zentraler Vorteil ist die integrierte Sauerstoffbarriere durch die EVOH-Schicht. Sie schützt das empfindliche Fruchtpüree effektiv vor Oxidation, bewahrt Aroma, Farbe und Vitamingehalt und verlängert somit die Haltbarkeit des Produkts – ein entscheidender Faktor für Exportmärkte und lange Distributionswege, wie sie in Südeuropa häufig vorkommen.

Neben Funktionalität und Produktschutz überzeugt der PP-EVOH-PP Becher auch durch seine Nachhaltigkeit: Der Monomaterial-nahe Aufbau auf Polypropylen-Basis ermöglicht eine sehr gute Recyclingfähigkeit. Im Kontext der europäischen PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation) erfüllt die Lösung bereits heute wichtige Anforderungen an kreislauffähige Verpackungen.



Damit bietet ETIMEX seinen Kunden eine zukunftsichere Alternative zu schwer recycelbaren Multimaterialstrukturen.

Effiziente Verarbeitung auf bestehenden Anlagen

Auch in der Verarbeitung zeigt sich die Leistungsfähigkeit der ETIMEX-Lösung: Die Becher lassen sich effizient auf bestehenden Anlagen einsetzen, bieten eine hohe Prozessstabilität und unterstützen eine wirtschaftliche Produktion bei gleichzeitig hoher Produktqualität.

Das Ergebnis: Mit der neuen PP-EVOH-PP Verpackungslösung erfüllt der Kunde die Anforderungen anspruchsvoller Heißabfüllprozesse und konnte eine zuverlässige, leistungsstarke und nachhaltige Verpackungslösung für seine Fruchtprärees etablieren. Die Kombination aus Heißabfüllfähigkeit, exzellenter Barriere und Recyclingfähigkeit stärkt nicht nur die Produktqualität, sondern auch die Marktposition im zunehmend umkämpften Lebensmittelsegment.



ETIMEX Primary Packaging steht für innovative Folien- und Verpackungslösungen aus Polypropylen. Mit fundierter Expertise in der Coextrusion mehrschichtiger Materialien entwickelt das Unternehmen maßgeschneiderte Konzepte für unterschiedlichste Anwendungen. Die PP-EVOH-PP Technologie ist ein überzeugendes Beispiel für die Verbindung von Performance, Effizienz und Nachhaltigkeit – und zeigt, wie moderne Verpackungen den Anforderungen von heute und morgen gerecht werden können.

Weitere Informationen
unter www.etimex.de



FOLLOW US.